Parker V9100

WERKSTOFFDATENBLATT | DEUTSCH

Werkstoff: FFKM (Perfluorkautschuk) • Farbe: schwarz, Parofluor®

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Prüfkörper / Bedingungen	Sollbereich	Typ. Wert	Einheit
Härte	DIN ISO 48-4	> 6 mm	—	79	Shore A
Spez. Gewicht	DIN EN ISO 1183-1	—	—	1,98	g/cm³
Reißfestigkeit	DIN 53 504	S2	—	20,5	N/mm²
Reißdehnung	DIN 53 504	S2	—	137	%
Spannungswert 100 %	DIN 53 504	S2	—	14,0	N/mm²
Druckverformungsrest 70 h / 200 °C	DIN ISO 815-1	25 % Verformung, Probekörper B, Verfahren A	—	15	%
Druckverformungsrest 70 h / 315 °C	DIN ISO 815-1	25 % Verformung, Probekörper B, Verfahren A	—	25	%
TR10	ISO 2921	2 mm	—	−1,2	°C

Alterungsprüfungen

Medium	Zeit h	Temp. °C	Norm	Δ Härte ShA	Δ Volumen %	Δ RF %	Δ RD %
Umluft	70	315	DIN 53 508	−4	−0,5	−15,8	+18,8

Alterungsergebnisse sind typische Werte. — = keine Angabe.

Hinweise

Die typischen Werte sind aus Laborprüfungen ermittelte Durchschnittswerte und dürfen nicht als Spezifikationswerte verwendet werden. Ergebnisse am Fertigteil können abweichen. Der Anwender bleibt verpflichtet, Eignungsversuche durchzuführen.

Quelle: Parker Werkstoff-Datenblatt V9100, Stand 08.07.2025.

Parker V9100

COMPOUND DATA SHEET | ENGLISH

Material: FFKM (perfluoroelastomer) • Colour: black, Parofluor®

Physical properties

Property	Standard	Test specimen / conditions	Specified range	Typical value	Unit
Hardness	DIN ISO 48-4	> 6 mm	—	79	Shore A
Density	DIN EN ISO 1183-1	—	—	1.98	g/cm³
Tensile strength	DIN 53 504	S2	—	20.5	N/mm²
Elongation at break	DIN 53 504	S2	—	137	%
Stress at 100% elongation	DIN 53 504	S2	—	14.0	N/mm²
Compression set 70 h / 200 °C	DIN ISO 815-1	25% compression, type B specimen, method A	—	15	%
Compression set 70 h / 315 °C	DIN ISO 815-1	25% compression, type B specimen, method A	—	25	%
TR10	ISO 2921	2 mm	—	−1.2	°C

Ageing tests

Medium	Time h	Temp. °C	Standard	Δ Hardness ShA	Δ Volume %	Δ Tensile Strength %	Δ Elongation at Break %
Circulating air	70	315	DIN 53 508	−4	−0.5	−15.8	+18.8

Ageing results are typical values. — = not specified.

Notes

Typical values are averages determined by laboratory testing and must not be used as specification values. Results obtained from finished components may differ. Users remain responsible for conducting suitability tests.

Source: Parker compound data sheet V9100, dated 08.07.2025.