Parker E3804

WERKSTOFFDATENBLATT | DEUTSCH

Werkstoff: EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk) • Farbe: schwarz

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Norm	Prüfkörper / Bedingungen	Sollbereich	Typ. Wert	Einheit
Härte	DIN ISO 48-4	> 6 mm	90 ±5	91	Shore A
Spez. Gewicht	DIN EN ISO 1183-1	—	1,19 ±0,02	1,18	g/cm³
Reißfestigkeit	DIN 53 504	S2	≥ 12,0	13,8	N/mm²
Reißdehnung	DIN 53 504	S2	≥ 120	140	%
Spannungswert 100 %	DIN 53 504	S2	≥ 8,0	9,9	N/mm²
TR10	ISO 2921	2 mm	—	−44	°C
Druckverformungsrest 24 h / 150 °C	DIN ISO 815-1	25 % Verformung, Probekörper B, Verfahren A	—	15	%

Freigaben

GW12-057

Alterungsprüfungen

Medium	Zeit h	Temp. °C	Norm	Δ Härte ShA	Δ Volumen %
Heißluft	72	150	DIN 53 508	+1	—
DOT-4	70	125	DIN ISO 1817	−3	+3

Alterungsergebnisse sind typische Werte. Änderungen der Reißfestigkeit und Reißdehnung sind nicht angegeben. — = keine Angabe.

Hinweise

Die typischen Werte sind aus Laborprüfungen ermittelte Durchschnittswerte und dürfen nicht als Spezifikationswerte verwendet werden. Ergebnisse am Fertigteil können abweichen. Der Anwender bleibt verpflichtet, Eignungsversuche durchzuführen.

Quelle: Parker Werkstoff-Datenblatt E3804, Stand 28.02.2024.

Parker E3804

COMPOUND DATA SHEET | ENGLISH

Material: EPDM (ethylene propylene diene rubber) • Colour: black

Physical properties

Property	Standard	Test specimen / conditions	Specified range	Typical value	Unit
Hardness	DIN ISO 48-4	> 6 mm	90 ±5	91	Shore A
Density	DIN EN ISO 1183-1	—	1.19 ±0.02	1.18	g/cm³
Tensile strength	DIN 53 504	S2	≥ 12.0	13.8	N/mm²
Elongation at break	DIN 53 504	S2	≥ 120	140	%
Stress at 100% elongation	DIN 53 504	S2	≥ 8.0	9.9	N/mm²
TR10	ISO 2921	2 mm	—	−44	°C
Compression set 24 h / 150 °C	DIN ISO 815-1	25% compression, type B specimen, method A	—	15	%

Approvals

GW12-057

Ageing tests

Medium	Time h	Temp. °C	Standard	Δ Hardness ShA	Δ Volume %
Hot air	72	150	DIN 53 508	+1	—
DOT-4	70	125	DIN ISO 1817	−3	+3

Ageing results are typical values. Changes in tensile strength and elongation at break are not specified. — = not specified.

Notes

Typical values are averages determined by laboratory testing and must not be used as specification values. Results obtained from finished components may differ. Users remain responsible for conducting suitability tests.

Source: Parker compound data sheet E3804, dated 28.02.2024.